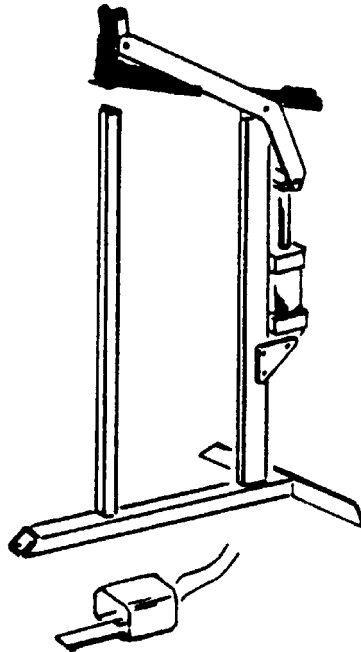


Bottom and Side Arm-Staplers
Botten- och planhäftare
Boden- und Seitenheftmaschinen
Agrafeuses pour fonds et côtés de cartons



B560PN, F560PN

<i>Operating and Service Instructions</i>	E
<i>Bruks- och underhållsanvisning</i>	S
<i>Betriebs- und Wartungsanleitung</i>	D
<i>Notice d'emploi et d'entretien</i>	F

..

Josef Kihlberg AB

Box 126, S-544 22 Hjo, Sweden

Telephone: +46 (0)503 328 00 Telefax: +46 (0)503 328 01

www.kihlberg.se

e-mail: reception@kihlberg.se

**The employer is responsible for:**

- ensuring that these instructions and its appendixes are made available to all personnel concerned;
- all personnel concerned are familiar with and follow the safety instructions and other directions in these *Operating Instructions*;
- enforcement of all rules and regulations issued by local Safety Authorities for the use of this tool.

**Der Arbeitgeber verantwortet dafür daß:**

- allen Personen, die mit dem Gerät zu tun haben, diese *Betriebsanleitung* und die dazu hörende Beilagen jederzeit zugänglich sind;
- alle betroffene Beschäftigten die Sicherheitshinweise und alle Anleitungen in dieser *Anleitung* und seinen Beilagen kennen und befolgen;
- die einschlägigen Sicherheitsvorschriften der Behörden und Berufsgenossenschaften eingehalten werden.

**Arbetsgivaren skall se till att:**

- denna *Bruksanvisning* – och dess bilagor – hålls tillgänglig för all berörd personal;
- all personal, som skall arbeta med verktyget, känner till och följer samtliga säkerhetsföreskrifter och övriga anvisningar i denna *Bruksanvisning*;
- allmänna säkerhetsföreskrifter samt särskilda regler utfärdade av lokala skyddskommittéer efterföljs.

**L'employeur doit s'assurer que:**

- cette *Notice d'emploi* et les matières annexées soient à la disposition de toute personne servant l'outil;
- toute personne travaillant avec l'outil soit au courant de – et obéissante à – cette *Notice* et ses matières ajoutées;
- les instructions de sécurité prévues par les comités de sécurité et par les instances officielles soient respectées.

When studying these Instructions, consult also the tool's spare parts lists
 Vid studie av denna Anvisning skall även verktygets reservdelslistor användas
 Beim Studieren dieser Anleitung sind auch die Ersatzteillisten zu benutzen
 En étudiant cette Notice, consultez aussi les listes des pièces de rechange

Table of Contents**Page**

General	1
Measures to be taken before use	1
Safety instructions	5
Maintenance of the tool	5
Trouble shooting	8
Spare parts lists	11

Inhaltsverzeichnis**Seite**

Allgemeines	1
Maßnahmen vor Inbetriebnahme	1
Sicherheitshinweise	5
Wartung des Gerätes	5
Fehlersuche	8
Ersatzteillisten	11

Innehållsförteckning**Sida**

Allmänt	1
Åtgärder före idrifttagande	1
Säkerhetsvarningar	5
Verktygssunderhåll	5
Felsökning	8
Reservdelslistor	11

Table des Matières**Page**

Général	1
Mesures avant la mise en service	1
Instructions de sécurité	5
Entretien de l'outil	5
Elimination de fautes	8
Listes des pièces de rechange	11

General Allgemeines

Allmänt Général

- E** JK bottom and side arm-staplers are manufactured in several models for stapling corrugated board and cardboard. The following instructions have general validity for various models.
- D** JK Boden- und Seitenheftmaschinen gibt es in mehreren Ausführungen für Heftung von Wellpappe und Karton. Die nachstehende Anweisungen sind allgemein und gelten für verschiedene Modelle.
- S** JK botten- och planhäftare finns i ett flertal olika utföranden för häftning av wellpapp och kartong. De efterföljande anvisningarna är allmängiltiga och gäller för olika modeller.
- F** Les agrafeuses JK pour fonds et côtés de cartons sont fournies en plusieurs modèles pour l'agrafage de carton ondulé et ordinaire. Les directives suivantes sont générales et s'adressent aux différents modèles.

Measures to be taken before use Maßnahmen vor Inbetriebnahme

Åtgärder före idrifttagande Mesures avant la mise en service

E Loading the magazine

Always use Josef Kihlberg original staples. The correct designation is marked on each stapling head.

Pull the pusher 1 back and lift up the magazine breech 2. Insert staple strips 3 from the rear.

Do not overload the magazine, as this may damage the pusher when the breech is closed.

Never release the pusher directly from the rear when the magazine is empty; carefully guide it forward by hand.

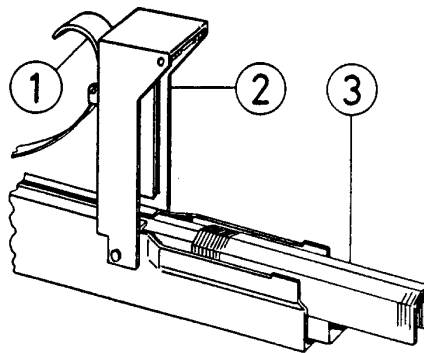
S Laddning av magasinet

Använd rätt sort Josef Kihlberg-klammer. De riktiga sorterna finns angivna på verktygets häfthuvud.

Dra frammataren 1 bakåt och fäll upp slutstycket 2. Klammerstavarna 3 förs in bakifrån.

Ladda inte så många klammer i magasinet att frammataren skadas när slutstycket fälls ner igen.

Släpp aldrig frammataren från sitt bakersta läge vid tomt magasin, utan för fram det försiktigt för hand.



D Laden des Magazins

Immer nur Josef Kihlberg-Originalklammern verwenden. Die genaue Bezeichnung ist an jedem Heftkopf angeschrieben.

Den Schieberkloben 1 nach hinten ziehen und die Magazinabdeckung 2 hochheben. Die Klammerstreifen 3 werden von hinten eingegeben.

Das Magazin niemals so voll laden, daß der Kloben beschädigt werden könnte beim herunterklappen der Abdeckung.

Niemals bei leerem Magazin den Kloben in der hinteren Stellung loslasse. Den Kloben vorsichtig mit der Hand vorführen.

F Le chargement du magasin

Utilisez seulement les agrafes d'origine Josef Kihlberg. La désignation précise est indiquée à chaque tête d'agrafage.

Tirez le poussoir 1 en arrière et ouvrez la serrure magasin 2. La bande d'agrafes 3 est introduite de l'arrière.

Ne surchargez pas le magasin. Pour éviter des dommages au poussoir en fermant la serrure, le poussoir doit avoir suffisamment de place derrière les agrafes.

Ne lâchez jamais le poussoir de l'arrière quand le magasin est vide. Amenez le avec précaution à la main.

Measures to be taken before use (cont.)
Maßnahmen vor der Inbetriebnahme (Vorts.)

(Forts.) Åtgärder före idrifttagande
(cont.) Mesures avant la mise en service

E Adjustment of anvil

Though the tool is tested carefully before delivery, it may have seen rough treatment during transport, and the anvil may therefore have to be adjusted.

Press down a staple 1 by hand until the staple legs are visible.

Move the staple head down towards the anvil 2 and check that the staple legs hit the anvil symmetrically.

If necessary, loosen the screw 3 and centre the anvil to the staple. Remember to lock the screw after adjustment.

Make a test-stapling in a piece of carton. When everything is in order, you can start using the tool.

S Inställning av städet

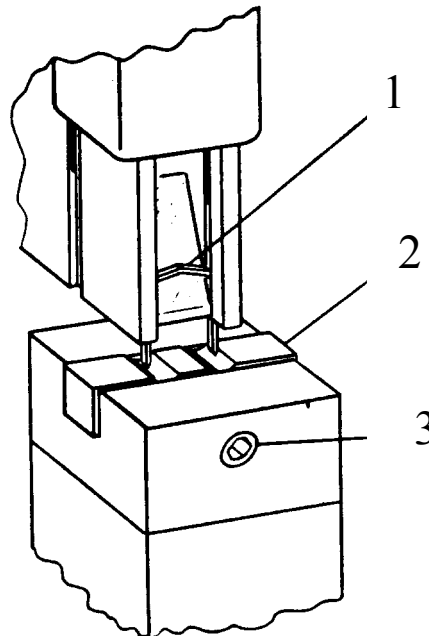
Verktyget har provats noga före leveransen. Det kan dock ha fått hårda törnar under transporten och en kontroll av städets inställning skall därför genomföras.

Tryck för hand fram en klammer 1, så att klammerbenen sticker ut från drivarstyrningen.

För ned häfthuvudet mot städet 2 och kontrollera att benen träffar städets fördjupningar symmetriskt.

Lossa skruven 3 vid behov och justera städet i sidled. Glöm ej att låsa skruven efter justeringen.

Gör en provhäftning på en kartongbit. Är allt i sin ordning, kan arbetet påbörjas.



D Einstellung der Rillplatte

Jedes Gerät ist vor Auslieferung genau geprüft. Jedoch könnte sich beim Transport eine Schraube gelöst haben und deshalb ist es unbedingt erforderlich, die Einstellung der Rillplatte zu überprüfen.

Drücken Sie mit der Hand eine Klammer 1 so weit herunter, daß man die Klammerschenkel sehen kann. Den Häufkopf nach unten bewegen und kontrollieren ob die Klammer symmetrisch auf die Rillplatte 2 trifft.

Bei Bedarf die Schraube 3 lösen und die Platte seitlich justieren. Nicht vergessen die Schraube danach wieder fest zu ziehen.

Machen Sie eine Probeklammerung in einem Stück Karton. Wenn alles in Ordnung ist, können Sie mit der Arbeit anfangen.

F Ajustement de l'enclure

Chaque outil a été testé strictement avant la livraison. C'est toutefois possible qu'une vis se desserre pendant le transport et on faut absolument vérifier l'ajustement de l'enclure.

Poussez une agrafe 1 en bas à la main jusqu'à les jambes sont visibles. Abaissez la tête d'agrafage et vérifiez que la position de l'agrafe est symétrique à l'enclure 2.

En cas de besoin, desserrez la vis 3 et ajustez l'enclure latéralement. N'oubliez pas à resserrer la vis après l'ajustement.

Faites un agrafage d'épreuve dans une pièce de carton. Quand tout est en ordre, vous pouvez commencer le travail.

Measures to be taken before use (cont.)
Maßnahmen vor der Inbetriebnahme (Vorts.)

(Forts.) Åtgärder före idrifttagande
(cont.) Mesures avant la mise en service

E Pneumatic tools (PN)

Pneumatic tools must be used with a line lubricator unit such as Josef Kihlberg part nr 142090, with a water separator, pressure regulator and micro-oiler adjusted to 70 psi pressure for proper functioning. A lower pressure will provide more silent but also slower operation.

The pneumatic cylinder is designed so as to give the stapling head a fast initial movement and to then slow down to provide gentle stapling.

Stapling gap: maximum 100 mm

Pneumatic tools are delivered with the stapling gap set to:

Bottom staplers: 95 mm Sidestaplers: 60 mm

Adjustment of stapling gap

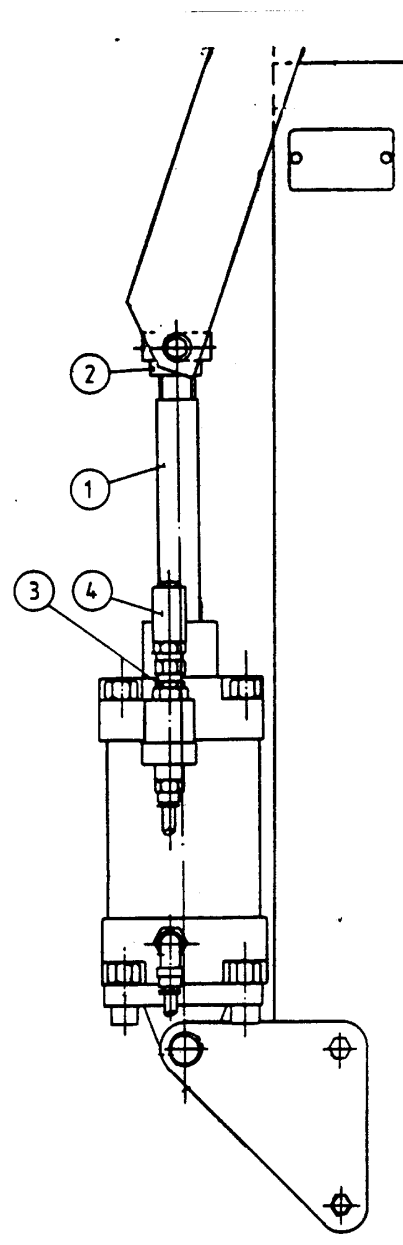
- Disconnect the air supply
- Loosen the nut 2
- Turn the piston rod 1 to set the required gap
- Relock the nut 2

Speed

On delivery the speed is set at 80 strokes/min at 70 psi air pressure. Max. air pressure: 100 psi.

Adjustment of speed

- Loosen the nut 3
- Unscrew the silencer ④ to obtain the desired speed the setting is stepless, max. 160 strokes/min
- Relock the nut 4



S Tryckluftsverktyg (PN)

Tryckluftsdrevna verktyg skall vara försedda med en luftberedare som Josef Kihlberg detaljnr 142090, med vattenavskiljare, tryckregulator och dimsmörjare justerad till 5 bar för att fungera på rätt sätt. Lägre tryck ger tystare gång, men också långsammare häftning.

Tryckluftscylindern är så konstruerad att den ger häfthuvudet en snabb initialrörelse, som sedan bromsas upp för att erhålla en mjuk häftning.

Häftgap: max 100 mm

Tryckluftsverktyg levereras med häftgapet inställt på:

Bottenhäftare: 95 mm Planhäftare: 60 mm

Justering av häftgap

- Koppla bort tryckluften
- Lossa mutter 2
- Vrid kolvstång 1 för att erhålla önskat gap
- Lås mutter 2 igen

Hastighet

Vid leverans är hastigheten satt till 80 slag/min vid 5 bar arbetstryck.

Max. arbetstryck: 7 bar.

Justering av hastighet

- Lossa mutter 3
- Skruva ut ljuddämpare 4 för att erhålla önskad hastighet inställningen är steglös, max 160 slag/min
- Lås mutter 3 igen

Achtung

Anweisungen auf Deutsch auf Seite 4

Attention

Instructions en Français à page 4

Measures to be taken before use (cont.)
Maßnahmen vor der Inbetriebnahme (Vorts.)

(Forts.) **Åtgärder före idrifttagande**
 (cont.) **Mesures avant la mise en service**

D Druckluftgeräte (PN)

Druckluftgetriebene Geräte sollen mittels einer Wartungseinheit mit Wasserabscheider, Druckregler und Mikronebelöler, Josef Kihlberg -Teil-nr 142090 an die Luftleitung angeschlossen werden um eine saubere Funktion zu gewähren. Ein geeigneter Arbeitsdruck ist 5 bar. Niedriger Druck gibt einen leiseren Gang, aber auch ein langsames Klammern.

Der Druckluftzylinder ist so konstruiert, daß der Heftkopf sich im Anfang schnell bewegt und die Bewegung dann abgebremst wird um ein sanftes Heften zu erreichen.

Heftöffnung: Maximum 100 mm

Bei Auslieferung ist die Öffnung für PN-Geräte eingestellt auf:

Bodenhefter: 95 mm Seitenhefter: 60 mm

Justierung der Heftöffnung

- Druckluftzufuhr abkuppeln
- Mutter 2 lösen
- Kolbenstange 1 drehen, um die gewünschte Öffnung zu erhalten
- Mutter 2 wieder festziehen

Geschwindigkeit

Bei Auslieferung ist das Gerät eingestellt, um mit einer Geschwindigkeit von 80 Schläge/min bei 5 bar Druck zu arbeiten. Max. Druck: 7 bar.

Justierung der Geschwindigkeit

- Mutter 3 lösen
- Schalldämpfer 4 herausdrehen, bis die gewünschte Geschwindigkeit erreicht ist die Einstellung ist stufenlos, max. 160 Schläge/min.
- Mutter 3 wieder festziehen

F Outils pneumatiques (PN)

Les outils pneumatiques doivent être raccordés à l'air comprimé par un appareil de préparation avec séparateur d'eau, régulateur de pression et huillieur, Josef Kihlberg-No 142090 pour garantir la fonction propre. Une pression apte est 5 bar. Une pression plus basse rend une marche plus silencieuse, quand même un agrafage plus lent.

La construction de la tête d'agrafage est telle que la tête commence à descendre vite. En suite, le mouvement est retardé pour obtenir un agrafage doux.

Gueule d'agrafage: maximum 100 mm

A la livraison la gueule des agrafeuses PN est réglée à:

Agrafeuses pour fond: 95 mm agrafeuses pour côtés: 60 mm

Ajustement de la gueule

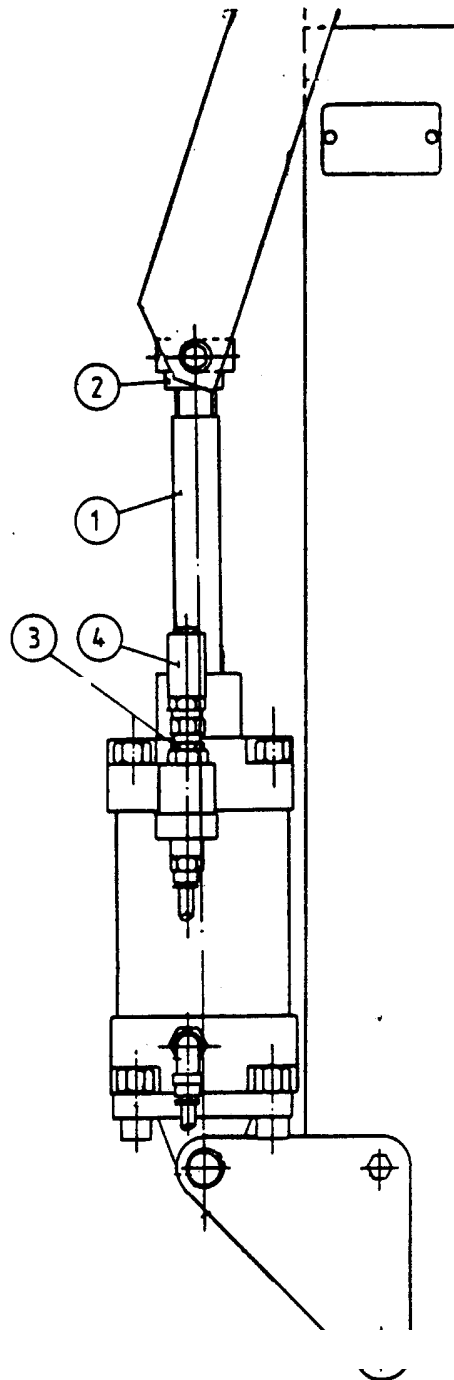
- Dégagez l'agrafeuse de l'air comprimé
- Desserrez l'écrou 2
- Tournez l'arbre piston 1 jusqu'à la gueule cherchée est obtenue
- Resserrez l'écrou 2

Vitesse

A la livraison l'outil est ajusté à travailler à 80 coups/min avec une pression de 5 bar. Pression maximale: 7 bar.

Ajustement de la vitesse

- Desserrez l'écrou 3
- Dévissez le silencieux 4 jusqu'à la vitesse désirée est obtenue
L'ajustement est continu, max. 160 coups/min
- Resserrez l'écrou 3



Safety instructions Sicherheitshinweise

Säkerhetsvarningar Instructions de sécurité

E Risk of injury

When working with small cartons, there is a risk of injury to fingers holding the item.

Never hold your hand under or close to the stapling head.

There also is the risk of getting your hands caught by the arms carrying the stapling head when operating the foot valve. **Make sure to keep your hands clear.**

D Verletzungsgefahr

Bei der Arbeit mit kleinen Kartons können die Finger, die das Werkstück halten, verletzt werden.

Niemals den Hand unter oder in der Nähe des Heftkopfes halten.

Es besteht auch Gefahr die Hände an den Hebelarmen, die den Heftkopf tragen, zu verklemmen bei Betätigung des Fußventils. **Halten Sie die Hände weg.**

S Risk för skador

Vid arbete med små kartonger finns risk för skador på fingrarna, som håller arbetsstycket.

Håll aldrig handen under eller i närheten av häft-huvudet.

Det finns också klämrisk för händerna vid hävarmarna som håller häfthuvudet, vid användning av fotventilen. **Se till att hålla händerna ur vägen.**

F Danger de blessure

A l'agrafage d'un carton petit on peut bien blesser les doigts qui le tiennent.

Ne posez jamais la main au-dessous ou tout près de la tête d'agrafage.

En poussant le soupape à pied on peut aussi se pincer les mains entre les bras qui tiennent la tête d'agrafage. **Eloignez les mains.**

Maintenance of the tool Wartung des Gerätes

Verktögsunderhåll Entretien de l'outil

E JK bottom and side arm-staplers are very robust and maintenance instructions thus are simple. With the right maintenance you will enjoy long-lasting, troublefree use of your stapler.

D JK Boden- und Seitenheftmaschinen sind sehr robust und die Wartungsanweisungen sind daher einfach. Mit der richtigen Wartung wird das Gerät jahraus, jahrein mangelfrei funktionieren.

E For all maintenance of the tool it must first be uncoupled from the air supply.

D Bei jeder Wartung des Gerätes ist es immer zuerst von dem Druckluftnetz zu trennen.

E Lubrication

The linkage bearings are greased at delivery. Lubricate them with oil when needed. You should also oil the stapling head bearings now and then. At times, the moving parts in the stapling head need a few drops of oil, too.

D Schmierung

Die Gelenklager sind bei Auslieferung eingefettet. Bei Bedarf sind sie mit Öl nachzuschmieren. Dann und wann ist auch die Heftkopflagerung zu schmieren, wie auch die bewegliche Teile im Heftkopf gelegentlich einige Tropfen Öl zu spendieren sind.

S JK botten- och planhäftare är mycket robusta och skötsel- anvisningarna är därför synnerligen enkla. Med rätt skötsel kommer verktyget att fungera klanderfritt i många år.

F Les agrafeuses JK pour fonds et côtés de cartons sont très solides et par conséquent les instructions d'entretien sont bien simples. Avec le propre entretien l'outil vous servira sans défaut année après année.

S Vid allt underhåll av verktyget skall det först kopplas bort från tryckluftsnätet.

F En tous cas d'entretien l'outil est d'abord à déracorder de l'air comprimé.

S Smörjning

Länklagringarna är insmorda med fett vid leveransen. Vid behov smörjes de med olja. Då och då bör man också smörja häfthuvudets lagring. Man bör också emellanåt ge häfthuvudets rörliga delar några droppar olja.

F Lubrification

Les paliers d'articulation sont graissés à la livraison. En cas de besoin on les regraisse de l'huile, comme les paliers de la tête d'agrafage. De temps en temps aussi les parts mouvantes de la tête d'agrafage ont besoin de quelques gouttes de l'huile.

Maintenance of the tool (cont.)
Wartung des Gerätes (Vorts.)

(Forts.) Verktögsunderhåll
(cont.) Entretien de l'outil

E Check of the stapling head bearing

Upon delivery, the stapling head bearing is tight but easily movable. Having been used for a while, the bearing is worn in and has to be adjusted. Thereafter, check from time to time that it is not loose.

D Kontrolle des Heftkopflagers

Bei Auslieferung ist das Heftkopflager ohne Spiel, aber leicht zu bewegen. Nach gewisser Betriebsdauer ist das Lager eingelaufen und soll nachjustiert werden. Danach ist dann und wann zu kontrollieren, daß es nicht zu viel Spiel hat.

S Kontroll av häfthuvudets lagring

Vid leverans är häfthuvudets lagring glappfri men lätt-rörlig. Efter någon tids drift har lagret slitit in sig och måste efterjusteras. Kontrollera sedan emellanåt att inte glapp uppstått i lagringen.

F Contrôle du palier de la tête d'agrafage

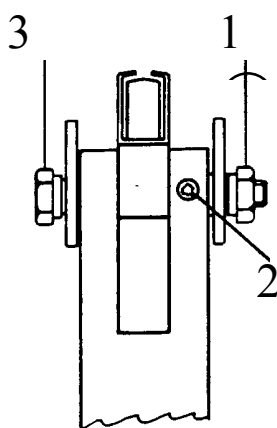
A la livraison le palier n'a pas du jeu, mais peut bouger facilement. Après un certain temps de rodage le palier est en besoin de contrôle et d'ajustement. Puis, on faut vérifier de temps en temps que le jeu ne devient pas excessif.

E Adjustment of stapling head bearing

Loosen nut 1 and screw 2. Tighten screw 3 to obtain just enough play. Lock with nut 1 and screw 2.

D Justierung des Heftkopflagers

Mutter 1 und Schraube 2 lösen. Schraube 3 festziehen, biß richtiges Spiel – nicht zu viel oder zu wenig – erhalten ist. Arretieren mit Mutter ① und Schraube ③.



S Justering av häfthuvuds lagring

Lossa mutter 1 och skruv 2. Drag åt skruv 3 tills lagom glapp erhålles. Lås med mutter 1 och skruv 2.

F Ajustement du palier de la tête d'agrafage

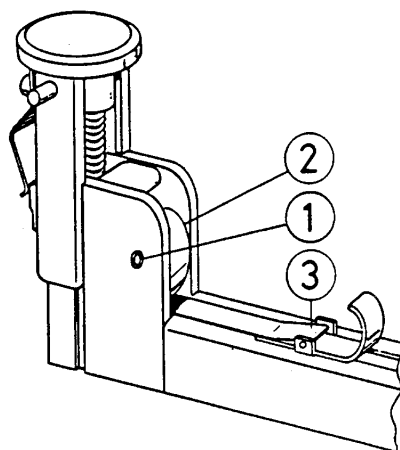
Desserrez l'écrou 1 et la vis 2. Serrez la vis 3, jusqu'à le jeu propre – pas de trop, pas trop peu – est obtenu. Bloquez en resserrant l'écrou 1 et la vis 2.

E Changing the feeder spring in the stapling head

Push out tension pin 1 and remove the spring 2. Unhook the spring from the staple pusher 3. Mount a new spring in reverse order.

D Ersetzen der Magazinfeder im Heftkopf

Den Spannstift 1 heraus treiben und die Feder 2 entfernen. Die Feder am Schieberkloben 3 aus-haken. Eine neue Feder in umge-kehrter Reihenfolge montieren.



S Byte av frammatarfjäder i häfthuvudet

Slå ut spännstift 1 och ta bort fjäderrullen 2. Kroka ur fjädern vid frammataren 3. Montera en ny fjäder i omvänd ordning

F Changement du ressort magasin à la tête d'agrafage

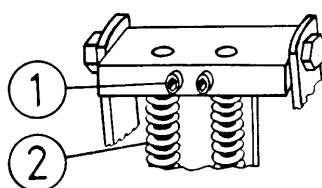
Démontez la goupille 1 et puis enlevez le ressort 2. Décrochez le ressort du poussoir 3. Montez un ressort neuf à l'inverse de la suite mentionnée.

E Changing the return spring on stapling head 560

Loosen both screws 1. Split the head and exchange the springs 2. Assemble in reverse order.

D Tausch der Rückzugfeder am Heftkopf 560

Die zwei Schrauben 1 lösen. Den Heftkopf auseinander ziehen und die Federn 2 wechseln. Die Teile dann in umgekehrter Reihenfolge wieder montieren.



S Byte av returkfjäder i häfthuvud 560

Lossa de två skruvarna 1. Drag isär häfthuvudet och byt fjädrarna 2. Montera i omvänd ordning.

F Changement des ressorts de retour à la tête d'agrafage 560

Desserrez les deux vis 1. Séparez la tête et changez les ressorts 2. Remontez les pièces à l'inverse de la suite mentionnée.

Maintenance of the tool (cont.)
Wartung des Gerätes (Vorts.)

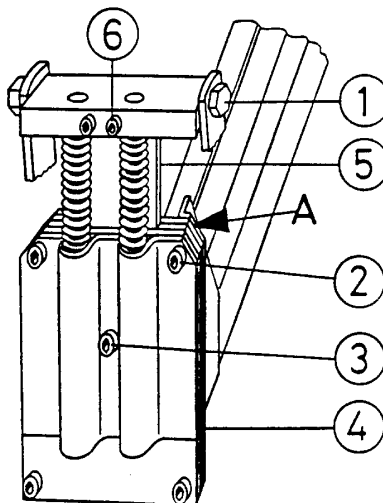
(Forts.) Verkttygsunderhåll
(cont.) Entretien de l'outil

E Changing the driver in stapling head 560

Loosen screws 1. Loosen the four screws 2 and split the head at A. Loosen screw 3 and split the driver guide 4. The driver 5 is now free. Loosen both screws 6 and change the driver. Assemble in reverse order. *The chamfer of the driver should face the magazine.*

D Tausch des Treibers am Heftkopf 560

Die Schrauben 1 lösen. Die vier Schrauben 2 lösen und den Kopf bei A teilen. Die Schraube 3 lösen und die Führung 4 teilen um den Treiber 5 freizulegen. Die zwei Schrauben 6 lösen und den Treiber auswechseln. Die Teile in umgekehrter Reihenfolge wieder montieren. *Achten Sie dabei darauf, daß die abgefaste Kante des Treibers das Magazin hinzuschauen soll.*



S Byte av drivare i häfthuvud 560

Lossa skruvarna 1. Lossa de fyra skruvarna 2 och dela häfthuvudet vid A. Lossa skruv 3 och dela drivarstyrningen 4, så att drivaren 5 blir fri. Lossa de två skruvarna 6 och byt drivare. Montera i omvänd ordning. *Observera att drivarens fas skall vändas mot magasinet.*

F Changement de la lame de coup à la tête d'agrafage 560

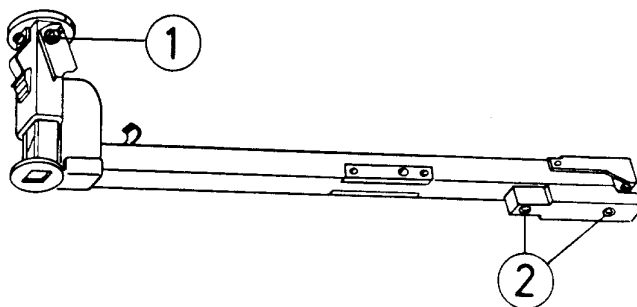
Dévissez les vis 1. Puis, dévissez les quatre vis 2 et divisez la tête chez A. Dévissez la vis 3 et divisez le guide 4 pour dégager la lame de coup 5. Dévissez les deux vis 6 et changez la lame. Remontez toutes les pièces à l'inverse de la suite susmentionnée. *Observez que la face émoussée de la lame doit être placée vers le magasin.*

Maintenance of the tool (cont.)
Wartung des Gerätes (Vorts.)
(Forts.) Verktögsunderhåll
(cont.) Entretien de l'outil
E Changing the stapling head

Loosen the links at 1 and screws 2. In order to loosen the rear screw 3 on a tool with head 53, the stapling head must be lifted 90°. Mount a new head and make a course lateral adjustment. Tighten the screws 2 as hard as possible. Re-assemble the links. *For exact adjustment of the anvil, see page 2.*

S Byte av häfthuvud

Lösa länkarna vid 1 och skruvarna 2. För att komma åt den bakre skruven 2 på verktyg med huvud 53 måste häfthuvudet lyftas upp 90°. Montera ett nytt huvud och grovjustera det i sidled. Drag skruvarna 2 så hårt som möjligt. Återmontera därefter länkarna. *För finjustering av städet, se sida 2.*


D Tausch des Heftkopfes

Die Gelenke bei 1 und die Schrauben 2 lösen. Um bei Geräte mit Heftkopf 53 an die hintere Schraube 2 zu gelangen, soll der Kopf 90° angehoben werden. Einen neuen Heftkopf einmontieren und seitlich grob einjustieren. Die Schrauben 2 so fest wie möglich anziehen. Demnächst sind die Gelenke wieder zu montieren. *Die genaue Einstellung der Rillplatte wird vorstehend erklärt (Seite 2).*

F Changement de la tête d'agrafage

Dévissez les articulations chez 1 et puis les vis 2. Pour atteindre la vis 2 arrière aux outils avec la tête 53, on faut enlever la tête 90°. Montez une tête neuve et latéralement ajustez la approximativement. Resserrez les vis 2 tout en fond. En suite, remontez les articulations. *L'ajustement précis de l'enclure en relation à la tête est expliqué ci-devant (Page 2).*

Trouble shooting
Fehlersuche
Felsökning
Elimination de fautes

E For all trouble shooting the tool must first be uncoupled from the air supply.

S Vid all felsökning skall verktyget först kopplas bort från tryckluftsnätet.

D Bei jeder Fehlersuche des Gerätes ist es immer zuerst von dem Druckluftnetz zu trennen.

F En tous cas d'élimination de fautes déracordez l'outil d'abord de l'air comprimé.

E Staples are not fed properly

Check that:

- the right type of staples is used always use Josef Kihlberg original staples;
- the feeder spring is OK;
- the staple pusher is OK;
- the staple track is clean no dirt inside;
- the return spring in the stapling head is OK;
- the stapling head trip springs are OK on head 53;
- the side plates are OK on head 53.

S Häftklammer matas inte fram korrekt

Kontrollera att:

- rätt sort klammer används endast Josef Kihlberg originalklammer;
- frammatarfjädern är felfri;
- frammataren är felfri;
- klammerbanan är fri från smuts;
- retur fjädern i häfthuvudet är felfri;
- spärr fjädrarna på häfthuvud 53 är felfria;
- mantelplåtarna på häfthuvud 53 är felfria.

Trouble shooting (cont.) Fehlersuche (Forts.)

(Forts.) Felsökning (cont.) Elimination de fautes

Staples are deformed when inserted

Check that:

- the stapling head bearing has no play;
- the anvil is properly centred;
- the driver is not damaged;
- the staple channel is clean;

Noise level is too high

Check that:

- the air pressure is right, 70 psi;
- the stroke speed is not unnecessarily high.

The carton is damaged by the stapling head

Check that:

- the air pressure is right, 70 psi;
- the stroke speed is not unnecessarily high.

The carton is not pressed together properly

Check that:

- the length of the piston rod is adjusted properly.

D Klammern werden nicht vorgeschoben

Kontrollieren daß:

- die richtige Klammern verwendet werden immer Josef Kihlberg-Originalklammern verwenden;
- die Magazinsfeder in Ordnung ist;
- der Schieberkloben einwandfrei ist;
- die Klammerbahn frei von Schmutz ist;
- die Zurückzugsfeder im Heftkopf einwandfrei ist;
- die Sperrfeder am Heftkopf 53 in Ordnung ist;
- die Seitenplatten am Heftkopf 53 einwandfrei sind.

Klammern werden beim Heften deformiert

Kontrollieren daß:

- die Heftkopflagerung ohne Spiel ist;
- die Rillplatte richtig zentriert ist;
- der Treiber unbeschädigt ist;
- der Klammerlauf sauber ist.

Der Lärmpegel ist zu hoch (PN-Geräte)

Kontrollieren daß:

- der Luftdruck die 5 bar nicht überschreitet;
- die Schlaggeschwindigkeit nicht unnötig hoch ist.

Der Karton wird vom Heftkopf beschädigt

Kontrollieren daß:

- der Luftdruck die 5 bar nicht überschreitet;
- die Schlaggeschwindigkeit nicht unnötig hoch ist.

Der Karton wird beim Heften schlecht zusammenge-

Kontrollieren daß: preßt

- die Kolbenstangenlänge richtig eingestellt ist.

Klammer deformeras vid häftning

Kontrollera att:

- häfthuvudets lagring är glappfri;
- städet är rätt centrerat;
- drivaren inte är skadad;
- klammerloppet är rent.

Ljudnivån är för hög

Kontrollera att:

- lufttrycket är rätt, 5 bar;
- hastigheten på nedslaget är inte onödigt hög.

Kartongen slås sönder av häfthuvudet

Kontrollera att:

- lufttrycket är rätt, 5 bar;
- hastigheten på nedslaget är inte onödigt hög.

Dålig sammantryckning av kartongen vid häftning

Kontrollera att:

- kolvstångens längd är rätt justerad.

F Les agrafes n'avancent pas

Vérifiez:

- l'usage des agrafes propres utilisez toujours les agrafes d'origine Josef Kihlberg;
- que le ressort du magasin est en ordre;
- que le poussoir est sans fautes;
- que la voie d'agrafes n'est pas sale;
- que le ressort de retour à la tête est en ordre;
- que les ressorts cliquet – à la tête 53 – sont sans fautes;
- que les plaques de côté – à la tête 53 – sont en ordre.

Les agrafes se déforment pendant l'agrafage

Vérifiez:

- que le palier de la tête d'agrafage n'a pas trop de jeu;
- l'ajustement propre de l'enclure;
- que la lame de coupe n'est pas blessée;
- que la voie d'agrafes est libre d'obstructions.

L'outil fait trop de bruit (agrafeuses PN)

Vérifiez:

- l'ajustement du pression de l'air comprimé, 5 bar;
- que le nombre de coups/min n'est pas excessif.

La tête d'agrafage casse le carton

Vérifiez:

- l'ajustement du pression de l'air comprimé, 5 bar;
- que le nombre de coups/min n'est pas excessif.

A l'agrafage le carton est maluni

Vérifiez:

- l'ajustement propre de la longueur de l'arbre piston.

E Removing a staple which has got stuck

- Pull the pusher back to take the pressure off the staple strip.
- **On head 53:** with a small screwdriver, push the trip block upwards and remove the stuck staple downwards.
- **On head 560:** loosen the screws that hold the front plate somewhat and remove the stuck staple downwards. Retighten the screws.

D Steckengebliebene Klammern entfernen

- Den Schieberkloben nach hinten ziehen um den Klammestreifen zu entlasten.
- **An Kopf 53:** mit einem kleinen Schraubenzieher die Klammersperre hochstoßen und die steckengebliebene Klammer nach unten entfernen.
- **An Kopf 560:** die Schrauben, die die vordere Platte halten etwas lösen und die steckengebliebene Klammer nach unten entfernen. Die Schrauben wieder festziehen.

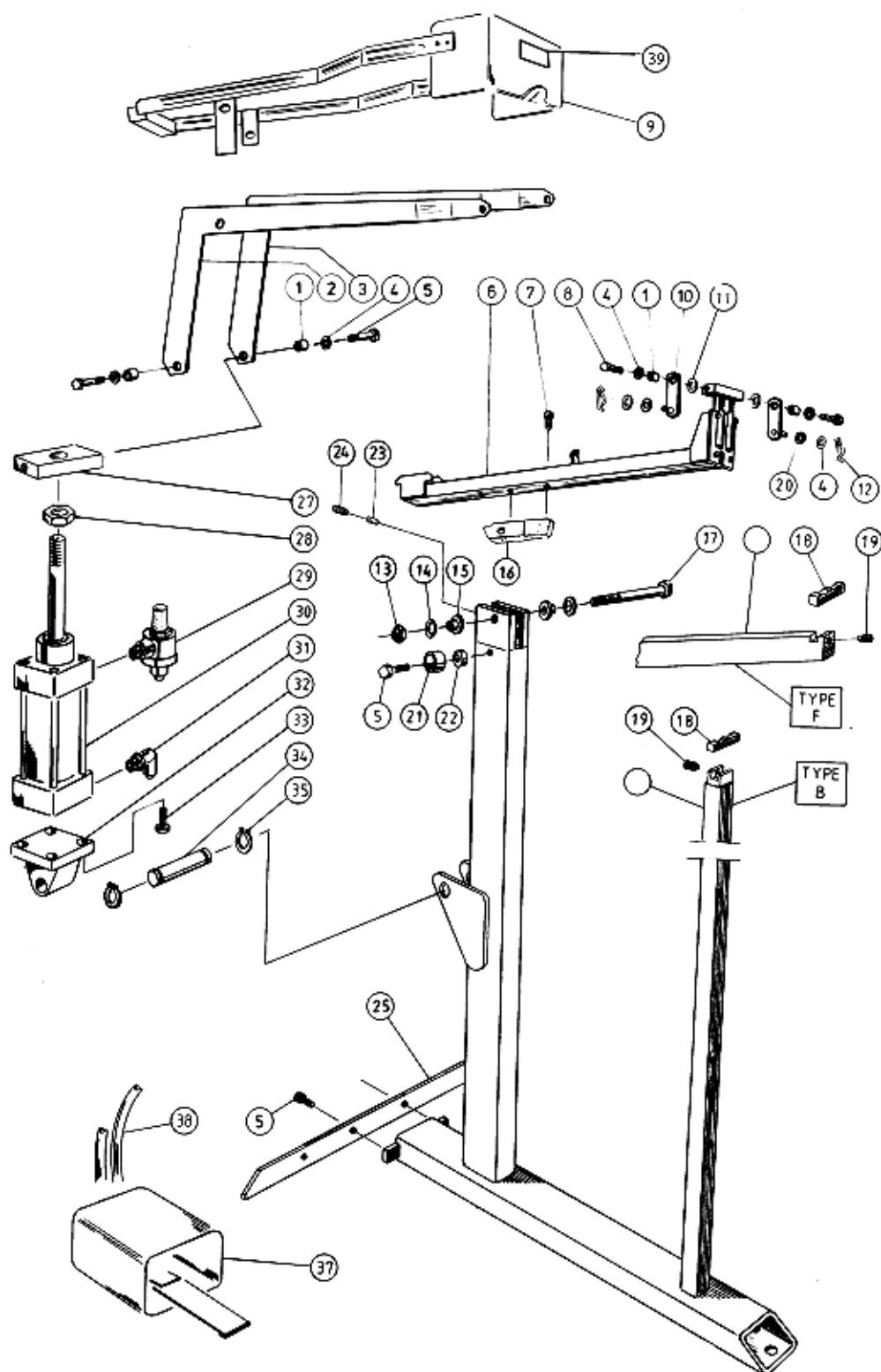
S Att avlägsna en klammer, som fastnat

- Dra frammataren bakåt för att ta bort trycket på klammestaven.
- **På huvud 53:** skjut klammerspärren uppåt och ta bort den fastnade klammern neråt med en liten skruvmejsel.
- **På huvud 560:** lossna skruvarna som håller den främre kulissen en aning och ta bort den fastnade klammern neråt. Dra åt skruvarna igen.

F Enlèvement d'une agrafe bloquée

- Tirez le poussoir en arrière pour éloigner la pression de la bande d'agrafes.
- **A la tête 53:** levez la barrière agrafes et enlevez l'agrafe bloquée vers le bas avec un tournevis petit.
- **A la tête 560:** dévissez les vis qui tiennent la plaque frontière et enlevez l'agrafe bloquée vers le bas. Puis, resserrez les vis.

119220



E To achieve optimal function and safety use only original spare parts. All repairs shall be done of a JK repair man.

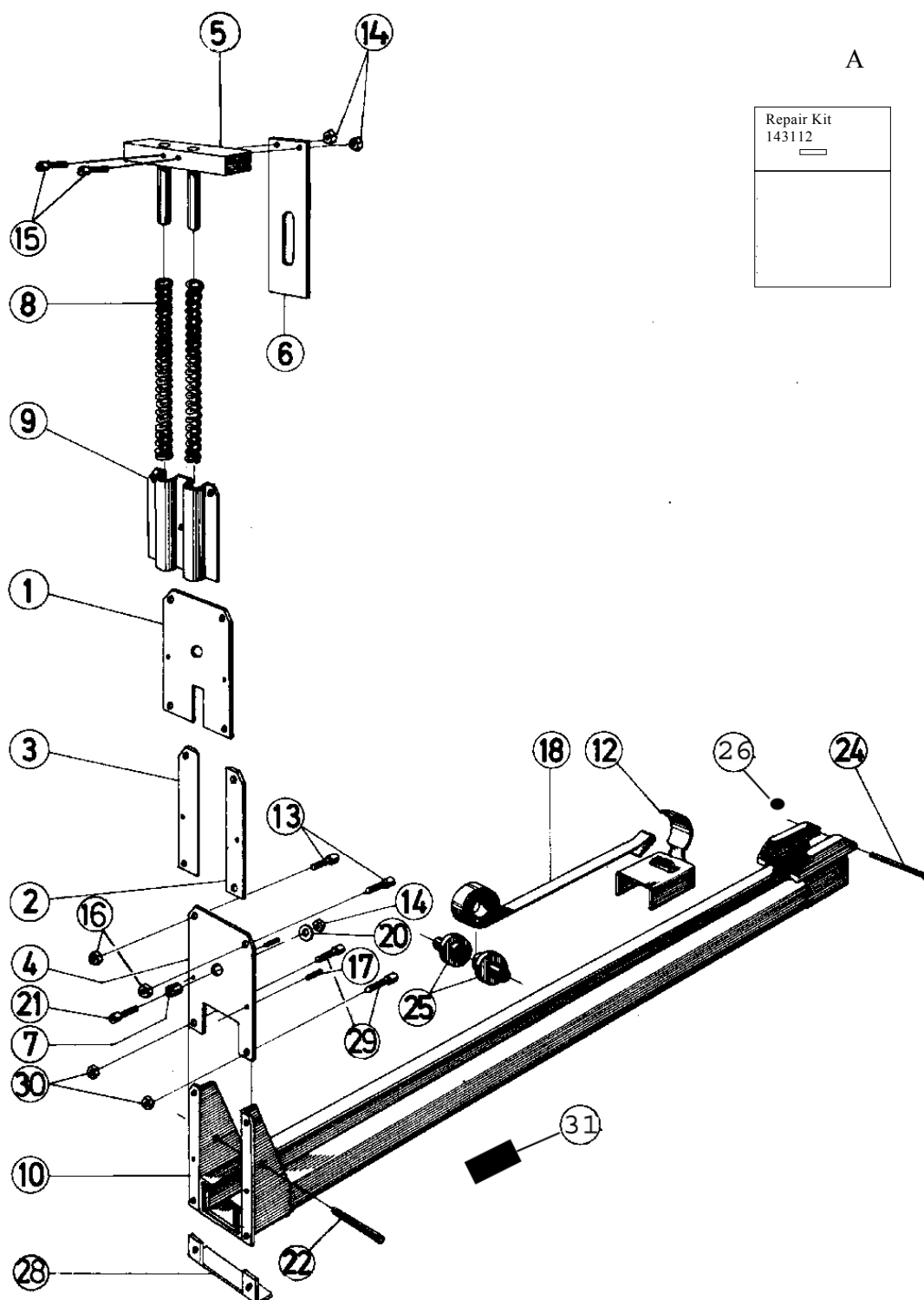
S För bästa funktion och säkerhet använd endast original reservdelar. Eventuella reparationer skall utföras av JK auktoriserad reparatör.

D Um optimale Funktion und Sicherheit zu erzielen benutzen Sie nur ursprüngliche Ersatzteile. Alle Reparaturen sind von einem JK Reparaturmann erfolgt.

F Pour réaliser la fonction et la sûreté optimales employez seulement les pièces de rechange originales. Toutes les réparations seront faites d'un homme de réparation de JK.

Pos Ref Ref No	Detaljnr Part Nr Teilnr Pièce no	Benämning	Description	Bezeichnung	Désignation	Antal Quant Anz Quant	Anmärkning Remark Bemärkung Remarque
1	150332	Lagerdistansring	Spacer	Lagerabstandsring	Anneau distance palier	4	Drwg 119218
2	163241	Hävarm höger	Lever right	Hebelarm, rechts	Bras, droit	1	
3	163240	Hävarm vänster	Lever left	Hebelarm, links	Bras, gauche	1	
4	947015	Planbricka	Washer	Scheibe	Rondelle	6	
5	946558	Skruv	Screw	Schraube	Vis	5	
6	120589	Häft huvud	Stapling head	Heftkopf	Tête d'agrafage	1	
7	946538	Skruv	Screw	Schraube	Vis	2	
8	946559	Skruv	Screw	Schraube	Vis	2	
9	139284	Skydd	Protector	Schutz	Protection	1	
10	134060	Apparatlänk kompl.	Link	Heftkopf-Gelenk	Articulation de tête	2	
11	148043	Bricka	Washer	Scheibe	Rondelle	2	
12	951001	Axelsäkring	Lock washer	Achsensicherung	Fixation arbre	2	
13	146182	Mutter	Nut	Mutter	Ecrou	1	
14	975003	Tallriksfjäder	Cup spring	Tellerfeder	Ressort assiette	2	
15	150225	Bussning	Bushing	Büchse	Douille	2	
16	156568	Konsol	Bracket	Konsole	Console	1	
17	146183	Axel	Pin	Achse	Arbre	1	
18	158301	Häftstād	Anvil	Rillplatte	Enclure	1	
19	946524	Skruv	Screw	Schraube	Vis	1	
20	148044	Bricka	Washer	Scheibe	Rondelle	2	
21	149059	Dämpare	Bumper	Dämpfer	Amortisseur	1	
22	150262	Distansring	Spacer	Abstandsring	Anneau distance	1	
23	149092	Nylonplugg	Plug	Nylonstopfen	Bouchon	1	
24	946707	Skruv	Screw	Schraube	Vis	1	
25	153051	Bakre fot	Rear foot	Hinterer Fuß	Pied arrière	1	
27	163294	Övre knä	Upper knee	Oberes Knie	Genou supérieur	1	
28	946044	Mutter	Nut	Mutter	Ecrou	1	
29	991067	Snabbavlufare kompl.	Fast deaerator	Schnellentlüfter	Aérateur rapide	1	Drwg 118596
30	936003	Cylinder	Cylinder	Zylinder	Cylindre	1	
31	987171	V-koppling	Elbow	Rohrkrümmer	Coude	1	
32	956006	Cylinderfäste	Pivot bracket	Zylinderkonsole	Console cylindre	1	
33	946594	Skruv	Screw	Schraube	Vis	4	Drwg 118595
34	981000	Axel	Pin	Achse	Arbre	1	
35	951010	Axelsäkring	Ciclip	Seegerring	Circlip	2	
37	139478	Fotventil	Foot valve	Fußventil	Soupape à pied	1	
38	992001	Slang	Hose	Schlauch	Tuyau		
39	110315	Varningsskylt	Warning lable	Sicherheitsschild	Plaque de signalisation		

119218



E To achieve optimal function and safety use only original spare parts. All repairs shall be done of a JK repair man.

D Um optimale Funktion und Sicherheit zu erzielen benutzen Sie nur ursprüngliche Ersatzteile. Alle Reparaturen sind von einem JK Reparaturmann erfolgt.

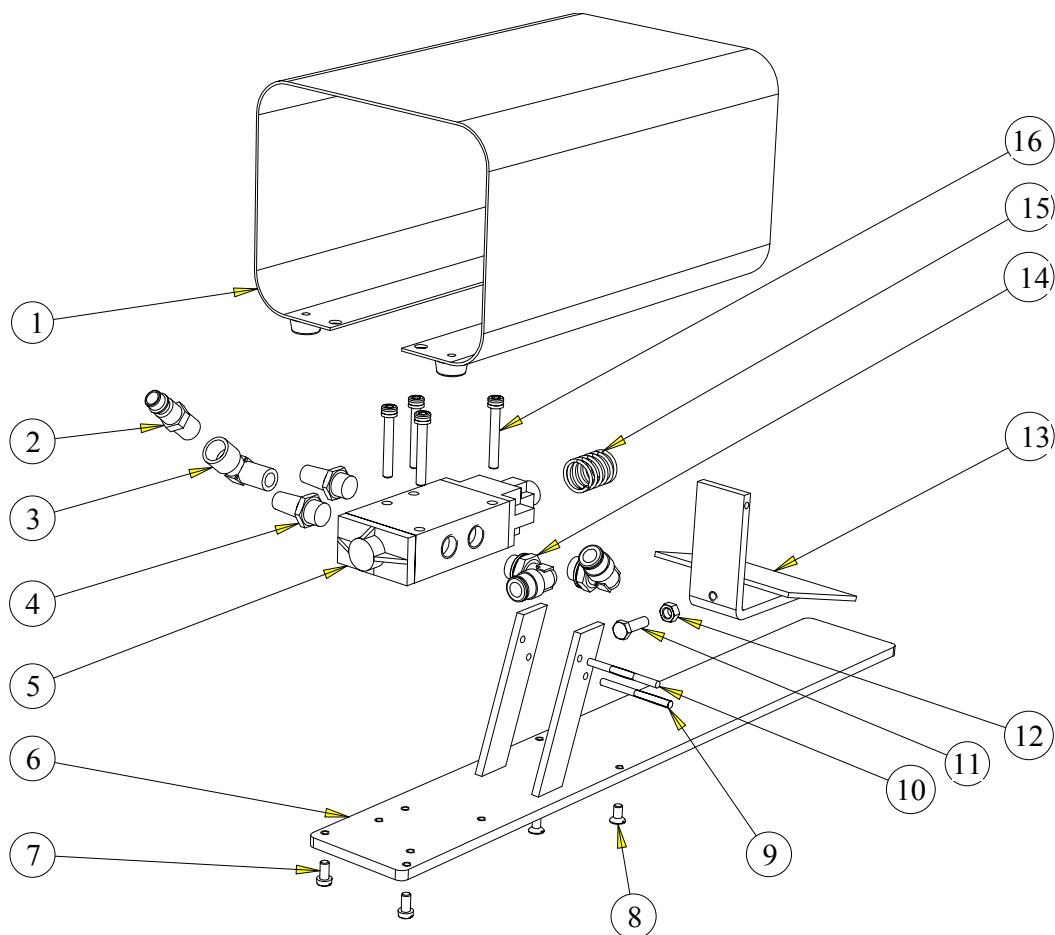
S För bästa funktion och säkerhet använd endast original reservdelar. Eventuella reparationer skall utföras av JK auktoriserad reparatör.

F Pour réaliser la fonction et la sûreté optimales employez seulement les pièces de rechange originales. Toutes les réparations seront faites d'un homme de réparation de JK.

Pos Ref Ref No	Detaljnr Part Nr Teilnr Pièce no	Benämning	Description	Bezeichnung	Désignation	Antal Quant Anz Quant	Anmärkning Remark Bemärkung Remarque
A	120589	Häft huvud kompl.	Stapling head cpl.	Heftkopf kompl.	Tête Da'grafage compl		
1	143112	Reparationssats	Repair kit	Reparatursatz	Jeu de rechange		
2	162177	Kuliss, främre	Front plate	Vordere Platte	Plaque d'avant	1	
3	166086	Distansplatta, vänster	Spacer, left	Abstandplatte, links	Plaque distance, gauche	1	
4	166087	Distansplatta, höger	Spacer, right	Abstandplatte, rechts	Plaque distance, droite	1	
5	166093	Kuliss, bakre	Back plate	Hintere Platte	Plaque arrière	1	
6	135563	Ok	Connecting yoke	Joch	Joug	1	
7	164154	Drivare	Driver blade	Treiber	Lame de coup	1	
8	150418	Distanshylsa	Spacer	Abstandsbüchse	Douille distance	1	
9	173144	Tryckfjäder	Spring	Druckfeder	Ressort de compression	2	
10	156184	Fjäderstyrning	Spring guide	Federsteuerung	Guide ressort	1	
12	143131	Klammerbana	Rail	Klammerlauf	Voie d'agrafes	1	
13	133178	Frammmatare	Pusher	Schieber	Poussoir	1	
14	946591	Skruv	Screw	Schraube	Vis	2	
15	946021	Mutter	Nut	Mutter	Ecrou	3	
16	946613	Skruv	Screw	Schraube	Vis	2	
17	946002	Mutter	Nut	Mutter	Ecrou	2	
18	945025	Spännstift	Tension pin	Spannstift	Goupille	2	
20	174021	Frammmatarfjäder	Feed spring	Magazinfeder	Ressort magasin	1	
21	150086	Bricka	Washer	Scheibe	Rondelle	1	
22	946533	Skruv	Screw	Schraube	Vis	1	
24	945022	Spännstift	Tension pin	Spannstift	Goupille	2	
25	145169	Låspinne	Pin 560,561	Stift 560,561	Axe 560,561	1	
26	150071	Fjäderdistans	Roller	Federabstandsring	Rouleau ressort	2	
28	972031	Oring	O-ring	O-ring	Joint torique	1	
29	157088	Kartongskydd	Carton protector	Kartonschutz	Protection carton	1	
30	946653	Skruv	Screw	Schraube	Vis	2	
31	946009	Mutter	Nut	Mutter	Ecrou	2	
31	110326	Magasinsskylt	Lable magazines	Schild	Plaque de sign	1	

118795

Pneumatic Foot Valve Art no 139478

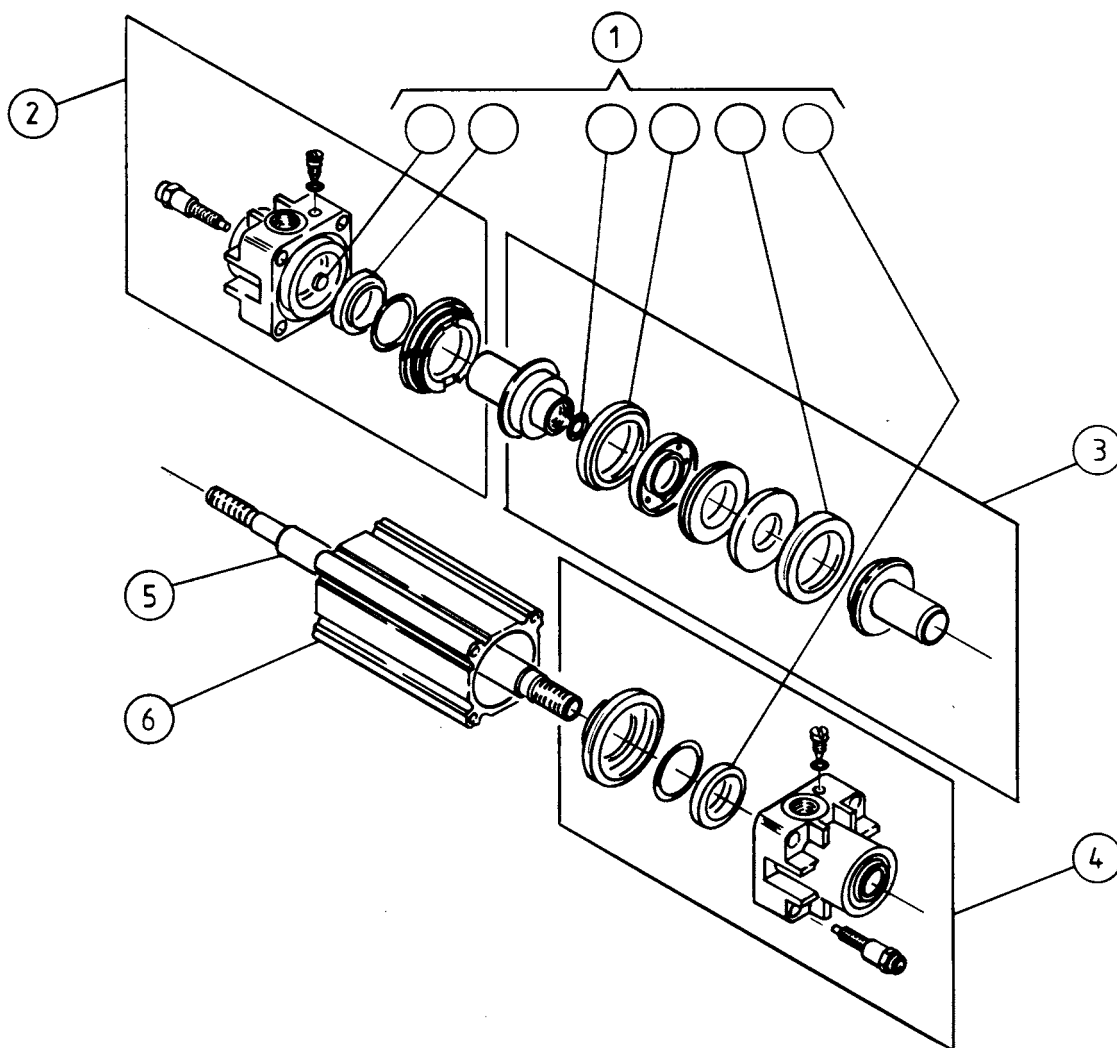


Printed August 1996

Pos Ref Ref No	Detaljnr Part Nr Teilnr Pièce no	Benämning	Description	Bezeichnung	Désignation	Ant Quant Anz Quant	Anmärkning Remark Bemärkung Remarque
1	139438	Plåtskydd	Protector	Schutzdeckel	Protecteur	1	
2	987023	Nippel	Nipple	Stecknippel	Raccord	1	
3	987124	Knärör	Elbow	Rohrkrümmer	Coude	1	
4	971004	Ljuddämpare	Sound absorber	Schalldämpfer	Silencieux	2	
5	991074	Ventil	Valve	Ventil	Valve	1	
6	139477	Bottenplatta	Bottom plate	Bodenplatte	Plaque	1	
7	946505	Skruv	Screw	Schraube	Vis	2	
8	946502	Skruv	Screw	Schraube	Vis	2	
9	945090	Pinne	Pin	Stift	Axe-pivot	1	
10	945091	Pinne	Pin	Stift	Axe-pivot	1	
11	946725	Skruv	Screw	Schraube	Vis	1	
12	946003	Mutter	Nut	Mutter	Ecrou	1	
13	139476	Trampa	Pedal	Pedal	Pédale	1	
14	987102	V-koppling	Elbow	Rohrkrümmer	Coude	2	
15	173162	Fjäder	Spring	Feder	Ressort	1	
16	946596	Skruv	Screw	Schraube	Vis	4	

118596

Cylinder art. No 936003



Pos Ref Ref No	Detaljn Part Nr Teilnr Pièce no	Benämning	Discription	Bezeichnung	Désignation	Antal Quant Anz Quant	Anmärkning Remark Bemärkung Remarque
	936003	Cylinder Kompl.	Cylinder compl.	Zylinder kpl.	Cylindre		
1	143011	Slitsats	Seal kit	Dichtungssatz	Assortiment joints	1	
2	990007	Ändstycke, undre	Rear head group	Deckel, hinterer	Couvercle inférieur	1	
3	991072	Kolv, kompl.	Piston group	Kolbengruppe	Groupe piston	1	
4	990008	Ändstycke, övre	Front head group	Deckel, vorderer	Couvercle supérieur	1	
5	991073	Kolvstäng	Piston rod	Kolbenstange	Arbre-piston	1	
6	990009	Cylinderfoder	Cylinder	Zylinder	Cylindre	1	

Technical Specification Technische Daten

Teknisk Specifikation Carcteréristiques Techniques

118887

040506

<u>Technical data</u>	Height	Length	Width	*Weight	Staples	Length	Magazine capacity
<u>Tekniska data</u>	Höjd	Längd	Bredd	*Vikt	Klammer	Längd	Magasinskapacitet
<u>Technische daten</u>	Höhe	Länge	Breite	*Gewicht	Klammern	Länge	Magazinkapazität
<u>Caract. techniques</u>	Hauteur	Longueur	Largeur	*Poids	Agrafes	Longueur	Capacité du magasin

B560PN	1350 mm	920 mm	750 mm	42 kg	560	15-22 mm	250 Staples
F560PN	1350	920	750	42	560	15-22	250
B561PN	1350	920	750	42	561	12-22	300
F561PN	1350	920	750	42	561	12-22	300
B53PN	1350	920	750	42	53	9-15	312
F53PN	1350	920	750	42	53	9-15	312

*without fasteners

*utan klammer

*ohne klammern

*sans agrafes

Air pressure: Working pressure approx 5 bar Max air pressure 7,0 bar.
 Lufttryck: Arbetstryck ca..5 bar Max arbetstryck 7,0 bar.
 Luftdruck: Arbeitsdruck ca. 5 bar. Max Luftdruck 7,0 bar.
 Pression d'air: Pression de travail, environ 5 bar. Pression maximum 7,0 bar.

The tool is designed for use with original Josef Kihlberg staples only.
 Verktyget är konstruerat och tillverkat för användning uteslutande av JK:s originalklammer
 Das Werkzeug darf nur mit Josef Kihlberg-Originalklammern benutzt werden.
 L'outil est exclusivement destiné à l'application d'agrafes Josef Kihlberg

Magazine loading: The tool is loaded from behind.
 Laddning av magasin: Verktyget laddas bakifrån.
 Magazinbeladung: Das werkzeug wird von hinten beladen.
 Chargement du magsin: L'outil se charge par l'arrière.

Firing of the tool: The tool has single shot firing without safety-yoke.
 Avfyring av verk: Verktyget har enskottsavfyrning utan säkerhetsbygel.
 Betätigung des Werkzeugs: Das Werkzeug hat Einzelschussbetätigung ohne Auslösesicherung
 Déclenchement de l'outil: L'outil fonctionne au coup par coup, sans étrier de sécurité

Air consumption per shot. :2,0 l at 6 bar operating pressure
 Luftförbrukning per slag :2,0 l vid 6 bars arbetstryck
 Druckluftverbrauch pro Schuss: :2,0 l bei 6 bar Betriebsdruck
 Consommation d'air par coup :2,0 l à la pression de 6 bar

Noise characteristic levels according to :prEN792-13L(CEN/TC255/WG1/N 45,3)
 Karakteristisk bullernivå enligt
 Diese Werte sind ermittelt und angegeben nach
 Ces valeurs sont déterminées et explicitées conformément á

A-weighted single-event emission sound pressure level at work station :LPAd,1s=84dB
 Deklarerad A-vägd ljudtrycksnivå vid operatörsplatsen för enstaka förlopp.
 Maximaler A-Messflächen-Impulsschalldruckpegel
 Niveau de pression acoustique pour un événement élémentaire pondéré A

A-weighted single-event sound power level :LWAd,1s=91dB
 Deklarerad A-vägd ljudeffektnivå för enstaka förlopp
 Maximaler A-Impulsschalleistungspegel
 Niveau de puissance acoustique pour un événement élémentaire pondéré A

C-weighted peak emission sound pressure level at work station :LpCpeakd=110dB
 Deklarerad C-vägd toppljudtrycksnivå vid opertörsplatsen.
 Emissionsschalldruckpegel am Arbeitsplatz
 Niveau de pression acoustique au poste de travail

**Konformitätserklärung****Declaration of Conformity****Déclaration de conformité**

Die Firma/ Josef Kihlberg AB
The Company/ Box 126
La société: S-544 22 Hjo

erklärt hiermit in alleiniger
Verantwortung, dass alle
Varianten der Baureihen:

declare under our sole
responsibility that all
versions of the toollines:

déclarons sous notre seule
responsabilité que toutes
les variantes du series:

B560PN , F560PN , B561PN , F561PN , B53PN , F53PN

auf die sich diese Erklärung
bezieht, übereinstimmt mit
der Norm:

to which this declaration
relates on is in conformity
with the following
standard:

auquel se réfère cette dé-
claration est conforme à
la norme:

EN 292 Teile/parts/parties 1+2

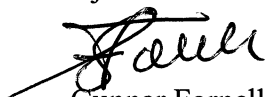
gemäss den Bestim-
mungen der Richtlinie:

following the provisions
of directive:

conformément aux
dispositions de Directive:

98/37 EG

Hjo 2004-05-06


Gunnar Fornell
Development Manager



EG FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE
Enligt EG:s Maskindirektiv 98/37 EG

Firma Josef Kihlberg
Box 126

544 22 Hjo

försäkrar härmed att alla varianter av följande verktygstyper

B560PN , F560PN , B561PN , F561PN , B53PN , F53PN

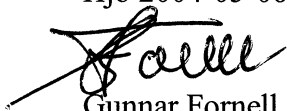
är tillverkade enl. följande harmoniserade standarder:

EN 292 Del 1+2

samt följer bestämmelserna enl. rådets direktiv

98/37 EG.

Hjo 2004-05-06


Gunnar Fornell
Utvecklingschef